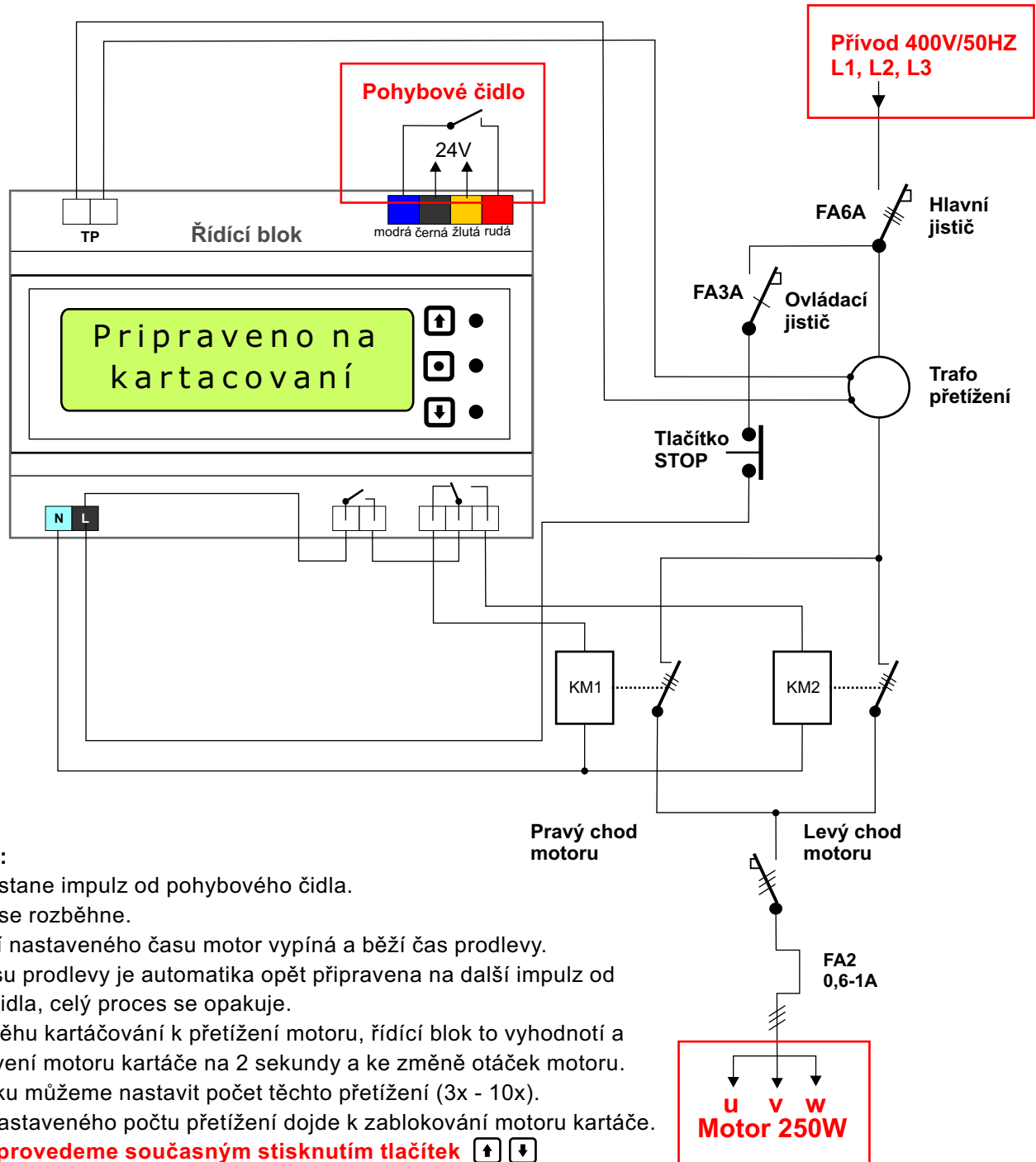


Procesorově řízená automatika pro kartáčování dobytka



Popis funkce :

Automatika dostane impuls od pohybového čidla.

Motor kartáče se rozběhne.

Po odčasnování nastaveného času motor vypíná a běží čas prodlevy.

Po doběhu času prodlevy je automatika opět připravena na další impuls od pohybového čidla, celý proces se opakuje.















Dojde-li v průběhu kartáčování k přetížení motoru, řídicí blok to vyhodnotí a dojde k zastavení motoru kartáče na 2 sekundy a ke změně otáček motoru.

Na řídicím bloku můžeme nastavit počet těchto přetížení (3x - 10x).

Po dosažení nastaveného počtu přetížení dojde k zablokování motoru kartáče.

Odblokování provedeme současným stisknutím tlačítek  

Nastavení hodnot na řídicím bloku :

- stiskneme tlačítko  a zahájíme programování
- **Nastavení času kartáče**, tlačítka   nastavujeme 10-200sekund, tlačítkem  přepneme na nastavení
- **Nastavení času prodlevy**, tlačítka   nastavujeme 10-200sekund, tlačítkem  přepneme na nastavení
- **Nastavení počtu přetížení**, tlačítka   nastavujeme 3 - 10x,
- stiskneme tlačítko  na displeji se zobrazí " **Merení přetížení**" tlačítkem  přepneme na nastavení
- **Nastavení přetížení**, tlačítka   nastavujeme hodnotu 2 - 50,
- Stiskneme tlačítko  na displeji se zobrazí " **Ukládání do paměti**", tím je programování dokončeno.